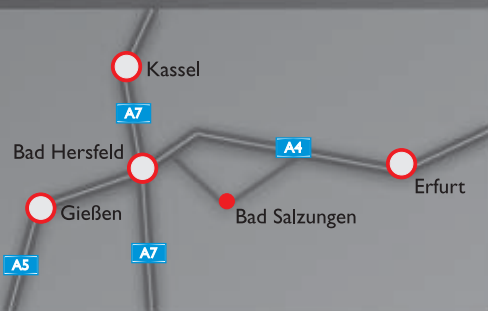
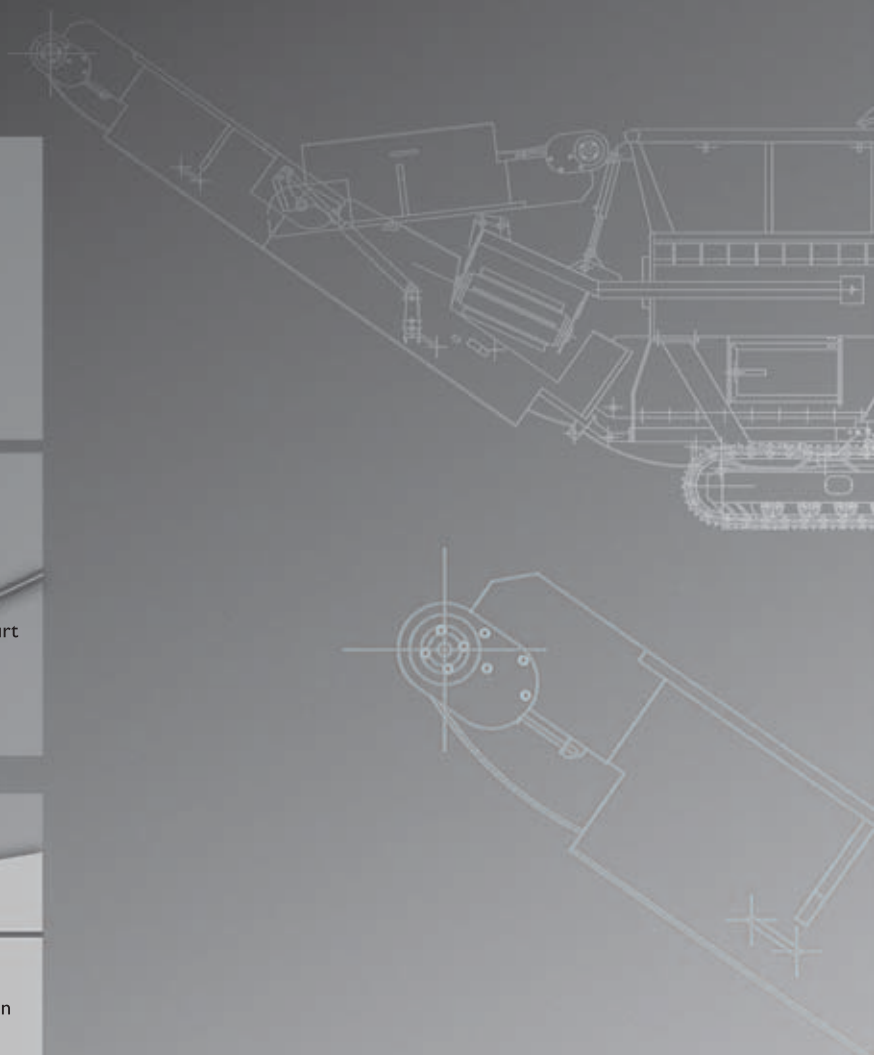
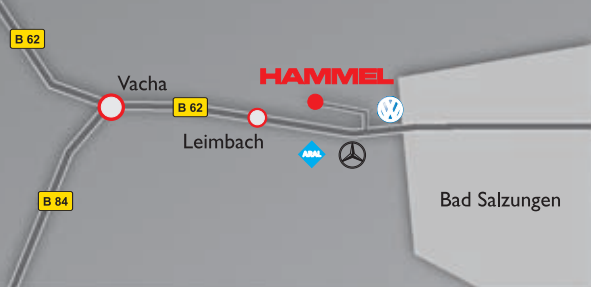


## HAMMEL zentral in Deutschland



## Bad Salzungen

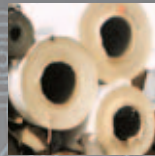
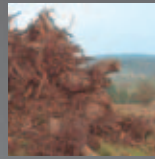


**HAMMEL Recyclingtechnik GmbH**  
Leimbacher Straße 103  
D-36433 Bad Salzungen

Telefon: +49 (0) 36 95/69 91-0  
Telefax: +49 (0) 36 95/69 91-23  
Internet: [www.hammel.de](http://www.hammel.de)  
e-mail: [info@hammel.de](mailto:info@hammel.de)



**HAMMEL**  
**RECYCLINGTECHNIK**



**Recyclingtechnik**  
*für Ihren Vorsprung  
im Recyclingprozess*



# HAMMEL Story

Was als kleine Firma für Landmaschinenteknik in einer Schlosserei begann, stellt sich heute als innovatives und leistungsfähiges Unternehmen mit weltweit 300 Beschäftigten dar. Der Erfinder des „HAMMEL 2 Wellen-Prinzipes“, Herr Norbert Hammel, legte den Grundstein für das heutige Unternehmensgebilde. Dabei steht die praxisnahe und kundenorientierte Entwicklung von Recyclingmaschinen im Vordergrund. Das patentierte und langjährig bewährte „2 Wellen-Prinzip“ der HAMMEL Zerkleinerer, weltweit oft kopiert doch nie erreicht, ist das Kernstück jeder Maschine. Der Erfolg gibt uns Recht! Stetig wachsende Unternehmensgröße und wachsende Marktanteile, insbesondere im Export, sind der Beweis für

die Qualität unserer Maschinen und unsere Zuverlässigkeit im Service. Diese kontinuierliche und gute Arbeit haben uns zum weltweiten Marktführer unserer Branche gemacht. Ein hochmotiviertes Team von Fachleuten in der Entwicklung, Konstruktion, Fertigung, Montage, Service und Marketing beschäftigt sich täglich weltweit mit den Wünschen und Bedürfnissen unserer Kunden. Wir beachten dabei gleichermaßen Ökonomie, Ökologie und technische Aspekte. Längst haben wir unsere Aktivitäten auf allen Kontinenten der Welt erweitert - mit wachsender Tendenz.





# Engineering

## *komplette stationäre Anlagen*

*Für den rein stationären Betrieb entwickeln wir für Sie zusammenhängende, aufeinander abgestimmte Recyclingkonzepte. Ihre örtlichen, baulichen und logistischen Gegebenheiten liegen als Grundlage vor. Hieraus planen wir moderne, leistungsstarke Recyclinganlagen, die Ihnen optimierte Verarbeitungsbedingungen nach ökologischen, ökonomischen und sicherheitstechnischen Gesichtspunkten bieten. Eine professionelle Planung im Vorfeld, die einen hohen Erfahrungsschatz voraussetzt, ist von großer Wichtigkeit. Unser großer Wissensvorsprung gewährt Ihnen Sicherheit und Wirtschaftlichkeit beim Betrieb. Anlagen auf der ganzen Welt beweisen unsere Kompetenz und Qualität.*





# HAMMEL

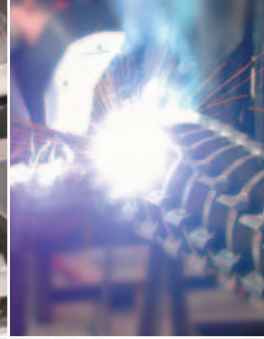
## *Pluspunkt:*

*Engineering, Konstruktion, Fertigung aus einer Hand!*

## *Ihr Vorteil*

*Alle Kundenanforderungen und -wünsche fließen unmittelbar in unserer Entwicklung in unserem Werk in Bad Salzungen zusammen. Unsere Ingenieure und Konstrukteure bilden hier die Schnittstelle zwischen dem Verkaufs-/Serviceteam und unserer Fertigung. Hohes Erfahrungspotenzial und enge, beständige Abstimmung mit der Fertigung ermöglichen den individuellen Bau unserer Maschinen und Anlagen. Innovative Problemlösungen, die wir mit Kunden aus aller Welt und aus den Anforderungen heraus entwickeln, fließen direkt in den Produktionsprozess ein und kommen allen HAMMEL Maschinen und Anlagen zugute.*





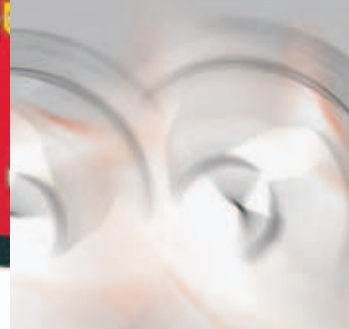
# HAMMEL

## Know-how

*Wir verfügen über ein weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk mit eigenen Tochterfirmen und Händlern in Europa, den USA und Japan.*

*Unser breites Wissensspektrum aus allen technischen Fachbereichen resultiert aus diesen weltweiten Kundenanforderungen. Unterschiedlichste Recyclingaufgaben aus aller Welt lösen wir heute dank unseren umfassenden Erfahrungen souverän. Eine ganzheitliche Arbeitsweise mit überschaubarer Fertigungstiefe ist unser Vorsprung und Ihr Vorteil. Langjährige, vertrauensvolle Beziehungen zu unseren Kunden sind das Ergebnis. Trotz moderner Technologien ist unser Handeln von traditio-*

*nellen Werten geprägt. Flache Hierarchien, eine offene Unternehmenspolitik, Teamgeist und eigenverantwortliches Handeln schaffen ein effektives Arbeitsklima, in dem die Herausforderungen unserer Kunden ernst genommen werden. Unser Fokus liegt auf der Entwicklung der optimalen Lösung.*





# HAMMEL

## *Recycling heute ...*

*Unsere konsumorientierte Welt produziert Abfälle unterschiedlichster Art und Form. Besonders in Regionen mit hoher Bevölkerungsdichte haben wir die Wichtigkeit und Brisanz dieser Tatsache erkannt - und handeln danach. Auch wenn das Müll- und Abfallaufkommen in Mitteleuropa in den letzten Jahren stagnierte, kommen wir hierzulande ohne ein ökologisches und ökonomisches Recycling nicht mehr aus. Verwertung und Aufbereitung sind heute wichtiger denn je. Durch rationelle Selektion unserer verschiedenen Müllarten können wir mittels innovativer Recyclingtechnik morgen das wieder nutzen, was wir gestern dem Müll zugeführt haben. Ob durch thermische Verwertung, Materialtrennung, Energiegewinnung, Aufbereitung zur Weiterverarbeitung oder Volumenreduktion bei der Kompostierung oder Deponierung.*

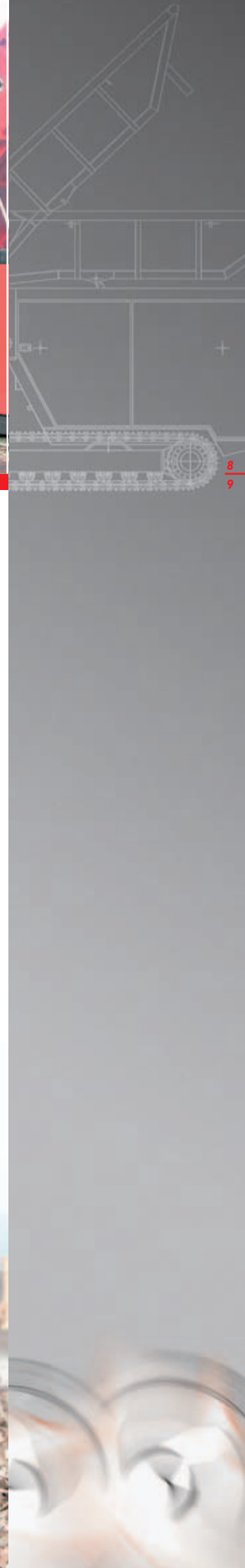




## Service total

*Unser hoch motiviertes, dynamisches Servicepersonal arbeitet täglich an den Bedürfnissen unserer Kunden. Wo und wann immer Sie unsere Servicemitarbeiter benötigen, stehen sie Ihnen zur Verfügung. Langjährige Erfahrung, ständige Erreichbarkeit und hohe Qualifikation kennzeichnen unser Serviceteam. Denn „time is money“.*

*Ob es um die Vorführung einer Maschine geht, den Austausch von Verschleißteilen, Regenerierung der Wellen oder Servicearbeiten am Fahrwerk oder Antriebsaggregat. Intensive Kundenpflege und -bindung sind auch nach dem Kauf einer HAMMEL Maschine Ihr Vorteil.*





# HAMMEL

## *Pluspunkt: Qualität & Service*

*Unser Serviceteam wartet heute HAMMEL Maschinen, die eine Leistung von bis zu 60.000 Betriebsstunden erfüllt haben. Eine Tatsache, die für sich spricht! Äußerste Sorgfalt bei der Auswahl der eingebauten Komponenten namhafter Hersteller in der Antriebs- und Steuerungstechnik machen unsere Maschinen zu Spitzenprodukten der Branche. Hochwertige Stähle und beste Lagertechnik, die den extrem hohen Anforderungen im täglichen Einsatz unter widrigsten Bedingungen gerecht werden, bieten unseren Kunden die Sicherheit für den optimalen Wirkungsgrad und hohe Standzeiten. Jeder Schritt der Entwicklung und Konstruktion wird im Hause durchgeführt. Die Anforderungen der*

*Maschinen stimmen wir eng mit den Kunden ab. Solidität, Wartungs-, Bedienungsfreundlichkeit und Sicherheit für das Bedienpersonal sind oberste Prinzipien bei der Entwicklung und Produktion. Insbesondere die original HAMMEL Werkzeuge, die von ihrer Geometrie und Werkstoffwahl ständig optimiert werden, sind ein Garant für beste Leistungsentfaltung.*





## *Wir stellen uns den Aufgaben aus aller Welt ...*

*HAMMEL Recyclingtechnik stellt sich diesen zeitgemäßen Recyclinganforderungen. Wir sind weltweit, auch in der Zukunft, Ihr Partner, wenn es um innovative und individuelle Lösungen für die Recyclingtechnik von morgen geht. Durch unser langjähriges Engagement in vielen Ländern auf allen Kontinenten sind uns länderspezifische Recyclingaufgaben nicht fremd. Wir sehen diese und zukünftige Aufgabenstellungen als alltägliche Herausforderung. Eine tiefe Wissensbasis und ein großer Erfahrungsschatz ermöglichen es uns, auf jedes Recyclingproblem einzugehen.*





# HAMMEL

## pure Leistung - Ihr Vorteil!

Die Investition in HAMMEL Technik lohnt sich! Besonders leistungsfähige Maschinen, service- und wartungsarm, bringen Ihnen den entscheidenden Vorsprung. Vergleichen Sie mit anderen Herstellern! Unsere Maschinen können mit unterschiedlichen Werkzeugen bestückt und somit zur Zerkleinerung verschiedenster Materialien eingesetzt werden. Folgende Tabelle zeigt die Durchsatzleistung der HAMMEL Shredder-Typen in Abhängigkeit vom Material:

Recyclingmaterial	HAMMEL Shredder-Typ					
	Vorbrecher*				Nachzerkleinerung*	
	650D/650E	750 D/750E	850D/850E	950D/950E	NZS700D/NZS700E	NZS 1000D/NZS 1000E
Altholz / Gebrauchtholz	30 t/h	60 t/h	100 t/h	190 t/h	25 t/h	50 t/h
Paletten	25 t/h	50 t/h	90 t/h	170 t/h	20 t/h	40 t/h
Mischholz	30 t/h	60 t/h	100 t/h	190 t/h	25 t/h	60 t/h
Kabeltrommeln	25 t/h	40 t/h	60 t/h	130 t/h	20 t/h	50 t/h
Eisenbahnschwellen		25 t/h	50 t/h	70 t/h	25 t/h	50 t/h
Telefonmasten		25 t/h	50 t/h	70 t/h	25 t/h	50 t/h
Wurzelstöcke		40 t/h	50 t/h	90 t/h		
Grünschnitt		50 t/h	80 t/h	120 t/h		
Hausmüll		50 t/h	100 t/h	200 t/h		
Industriemüll / Gewerbemüll		45 t/h	80 t/h	150 t/h		
Sperrmüll		30 t/h	60 t/h	110 t/h		
Baumischabfälle		35 t/h	80 t/h	150 t/h		
Papier		20 t/h	45 t/h	70 t/h		
Papierrollen		15 t/h	30 t/h	60 t/h		

\*Leistung bis ca.

Das Endkorn variiert bei allen Maschinen abhängig von der Werkzeugbestückung. Generell können wir Endkorngrößen zwischen ca. 150 mm und 400 mm mit unseren Vorbrechern generieren.

Das Endkorn bei der Nachzerkleinerung ist abhängig von der Lochung des integrierten Siebkörbes. Die Zerkleinerung ist bis zu einer Endkorngröße von ca. 40 mm möglich. Mit nachgeschalteten Sieben können verschiedene Fraktionen getrennt werden.



## Auf *Sie* individuell abgestimmt!

Für eine optimale Leistungsentfaltung wird jede Maschine individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Intensive Beratungsgespräche stehen am Anfang jeder Entwicklung, um das für Sie bestmögliche Ergebnis an Durchsatzleistung und Korngröße zu erzielen. Der wirtschaftliche Einsatz unserer Maschinen steht dabei für uns an erster Stelle. Durch Einsatz spezieller Werkzeuge, auf das Material abgestimmt, erzielen Sie beste Leistungen. Verschiedene Transporttechniken und energiesparende Antriebstechniken stehen zur Auswahl. Ob stationär, semimobil auf Hakenlift für den LKW-Transport oder mobil mit Kettenfahrzeug. Je nach Bedarf stimmen wir Ihre

HAMMEL Maschine auf die räumlichen und örtlichen Gegebenheiten ab. Gemeinsam finden wir das optimale Ergebnis für Ihre Recyclingaufgabe.

